|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | |  | | |
| Adres Wykonawcy: | |  | | |
| Miejscowość: |  | | Data: |  |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFERTY**

**ZADANIE 4: System druku 3D metodą warstwowego wyciskania surowców ceramicznych**

**Przedmiot oferty:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanego systemu druku 3D: |  |
| Miesiąc/Rok produkcji: |  |
| Nazwa, adres, kraj producenta: |  |

**OFEROWANE PARAMETRY TECHNICZNE**

1. Przestrzeń robocza:  
   średnica druku *(nie mniej 400 mm)*: ;   
   wysokość druku *(nie mniej niż 900 mm)*: ;
2. Możliwość stosowania mas na potrzeby eksperymentowania z nowymi materiałami: TAK/NIE[[1]](#footnote-1)\*;
3. Zbiornik na masę ze stali nierdzewnej: TAK/NIE\*
4. Pojemność zbiornika *(minimum 8 litrów)*: ;
5. Głowica do druku masy ceramicznej wykonana z aluminium: TAK/NIE\*;
6. Możliwość stosowania dysz od 2,5 do 10 mm: TAK/NIE\*;
7. Przenoszenie plików za pośrednictwem karty SD – brak konieczności bezpośredniego połączenia z komputerem: TAK/NIE\*;
8. System informowania o pęcherzach powietrza, które znajdą się w wężu zasilającym głowicę drukującą: TAK/NIE\*;
9. Wewnętrzny kompresor: TAK/NIE\*;
10. Ilość oferowanej masy ceramicznej w kolorze jasnym o temp. wypału 1000–1320 °C *(nie mniej niż 10 kg)*: ;
11. Wymiary oferowanego urządzenia: ;
12. Waga oferowanego urządzenia: ;

**PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWANYCH PERYFERIÓW**

1. **Mieszarka do mas ceramicznych**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanej mieszarki: |  |
| Miesiąc/Rok produkcji: |  |
| Nazwa, adres, kraj producenta: |  |

***Parametry techniczne mieszarki:***

1. Mieszanie mas w środowisku próżni: TAK/NIE\*;
2. Wydajność́ *(min. 100kg /h)*: ;
3. Pompa próżniowa 8m3/h, próżnia do 2Pa;
4. Konstrukcja stalowa: TAK/NIE\*;
5. Komora mieszania i mieszadło ze stali nierdzewnej: TAK/NIE\*;
6. Możliwość demontażu komory mieszania w celu jej umycia: TAK/NIE\*;
7. Programowalny regulator do ustawiania obrotów: TAK/NIE\*;
8. Zapinki typu TRI CLAMP do zbiorników na masę̨ kompatybilne z oferowaną drukarką 3D: TAK/NIE\*;
9. Zasilanie 230V (max. pobór mocy nie większy niż 3kW): TAK/NIE\*;
10. Wymiary oferowanego urządzenia: ;
11. Waga oferowanego urządzenia: ;
12. **Piec do wypalania ceramiki**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanego pieca: |  |
| Miesiąc/Rok produkcji: |  |
| Nazwa, adres, kraj producenta: |  |

***Parametry techniczne pieca:***

1. Wymiary komory roboczej *(nie mniejsze niż 550 x 650 x 900 mm)*: ;
2. Zasilanie 3x360/380V: TAK/NIE\*;
3. Moc *(nie większa niż 18kW*): ;
4. Temperatura max. *(nie mniej niż 1200°C)*: ;
5. Regulacja temperatury 1-strefowa: TAK/NIE\*;
6. Liczba oferowanych półek z systemem podpór dedykowanych do wypalania obiektów drukowanych w technologii 3d (min. 2 szt.): ;
7. Kompatybilny z masami rekomendowanymi dla oferowanej drukarki 3D: TAK/NIE\*;
8. Automatyczny kominek: TAK/NIE\*;
9. Elektroniczny sterownik pieca z możliwością̨ programowania cykli wypalania: TAK/NIE\*;
10. Wymiary oferowanego urządzenia: ;
11. Waga oferowanego urządzenia: ;

*Dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy*

1. \* Niepotrzebne skreślić. [↑](#footnote-ref-1)